



Mechanical Drive - Level 1:

Zielgruppe:

Jenbacher Mitarbeiter (HQ und Subs), Mitarbeiter von Kunden oder Partnern (Packagern), die ein Basis-Produktwissen im Bereich Mechanical Drive (MD) für ihre tägliche Arbeit benötigen. Dieser Kurs ist Voraussetzung für verschiedene darauf aufbauende Kurse (siehe Training Matrix).

Inhalt:

Motoraufbau BR 3/6

Aggregatzeichnungen, technische Schemen & Schaltpläne

Betriebsstoffe und TA's

Dia.Ne® XT auf Betreiber-Niveau (Regler, Parameter, Zündung, Leanox, ...)

Prinzip der Torsionsmessung

Wastegate mit Δp -Regelung

Wartungsplan auf Betreiberniveau (inkl. Ölprobenentnahme)

Nach der Schulung soll der Teilnehmer ...

... einen guten Gesamtüberblick in das Produkt Mechanical Drive bekommen haben

... mit dem Aufbau eines Mechanical Drive vertraut sein und seine Bauteile benennen können

... Zeichnungen und Schaltpläne für Mechanical Drive Produkte lesen können

... 1000/2000 BStd. Wartungen durchführen können

Schulungsdauer:

2 Tage (12 Trainingsstunden)

Schulungszeiten:

1. und 2. Tag: 08:00 - 11:30 Uhr (15 Min. Pause), 13:00 - 16:00 Uhr (15 Min. Pause)

Teilnehmerzahl:

min. 5, max. 10 Personen

Sprachen:

deutsch, englisch

Voraussetzungen:

elektrotechnische oder mechanische Fachausbildung



Mechanical Drive – Level 1:

Target group:

Jenbacher employees (HQ and Subs), employees from customers or partners (packagers) that need a basic product knowledge about Mechanical Drive (MD) Packages for their job. This course is a pre-requisite for various advanced courses (see Training Matrix).

Content:

Engine design type 3/6

Engine drawings, schematic drawings, wiring diagrams

Operating materials and technical instructions

Dia.Ne® XT at operator level (password level 10), controllers, parameters, ignition, leanox, ...

principle of torque measurement

waste gate and Δp control

Maintenance schedule at operators level in 1000/2000 oph interval (incl. taking oil samples)

After this course the participant should ...

... have a good common understanding about Mechanical Drive with gas engines

... be familiar with the design of an Mechanical Drive unit and be able to identify the main engine components

... be able to work with drawings, P&ID's and wiring diagrams for an Mechanical Drive

... be able to carry out regular 1000/2000 oph maintenance steps according to maintenance schedule

Course Duration:

2 days (12 training hours)

Time schedule:

Day 1 and 2: 08:00 - 11:30 h (15 min. break), 13:00 - 16:00 h (15 min. break)

Number of participants:

min. 5, max. 10 people

Languages:

German, English

Pre-conditions:

electrical or mechanical background and experience